

Minnesanteckningar från studiebesök hos MRT, Karlskrona

Besökstillfälle: onsdagen den 7 november Kl. 17:30- 19:00

Plats: Lumavägen, 37147 Karlskrona

Ämne: Återvinning av kvicksilver ur lampor,lysrör,TV-bildrör och batterier.

<http://www.mrtsystem.com>

Besköskaran var registrerad som 10 deltagare men tyvärr så blev inte antalet besökare större än 9. Den tekniskt ansvarige vid MRT, Magnus Nilsson, beskrev processen samt visade runt i företaget och demonstrerade maskiner som MRT bygger för återvinningsindustrin.

Företagsfakta: MRT är ett avknopningsföretag från före detta Lumalampan, numera Auralight AB och ligger vägg i vägg med det gamla moderbolaget. Det startades 1979 och är idag ett företag med 10 anställda. Företaget är inriktad på att bygga miljöanpassade separationsmaskiner med spetsteknologi för att återvinna glas, metall, plast och kemikalier som florinens pulver och kvicksilver ur lågenergilampor, lysrör, batterier samt i växande omfattning från gamla TV-bildrör. Företaget har nyligen bytt ägare. Omsättningen är ca 35 miljoner kronor per år, vinsten ligger mellan 10-12 % . Man räknar med att ha ökat produktionen 3 gånger upp inom 5 år, på grund ökad efterfrågan beroende på nya miljökrav bla. genom WEEE-direktivet inom EU.

Produktbeskrivning: Maskinerna som MRT bygger är främst krossnings, siktnings, separations- och återvinningsenheter.

Man har två olika processmaskiner för återvinning, en kontinuerlig flödesdestillator och en diskontinuerlig maskin byggd på batch-principen där krossat och siktat kvicksilverkontaminerat material satsas i en kammare som sätts under undertryck och en temperatur på 550-675 °C för driva av kvicksilvret för att därefter i en efterbränningsprocedur utsätts för en temperatur på 850-1000 °C under pulserande undertryck och en bärgas av kväve för att driva av de sista kvicksilverresterna som sedan återdestilleras i ren form. I anläggningen kan också en mekanisk separation mellan blyglas och vanligt glas utan bly göras för att återvinna delar av glaset. Den batch-anpassade utrustningen hade byggts in i befintliga standardiserade plåtcontainrar .Hela anläggningen rymdes i dessa containrar som samtidigt var ett omslutande skyddsskal av miljöskäl. Under processen var även utrustningen belastad med ett svagt undertryck för att hindra att eventuella kvicksilver ångor kommer ut i omgivande lokal . MRT låter legotillverka de större delarna utanför företaget och köper in ca 95 % av delarna till maskinerna. Detta innebär att maskinerna i stort sett endast sätts samman och levereras från MRT i Karlskrona. Idag tillverkar MRT ca 38 enheter per år med en enhetskostnad på ca 2,5 miljoner kronor. Företaget säljer genom agenter på världens största marknader. Dessa exponerar också produkterna på bla. branschmässor för återvinningsutrustning.

Samtidigt som vi njöt av gott kaffe och bulle kunde vi föra en mycket intressant miljödiskussion kring maskinerna dess användning, kommande krav och behov. Debatten var livlig och frågeställningarna många. Det var synd att inte fler av våra medlemmar hade möjligheten att delta vid detta intressanta besök. Magnus Nilsson tackades för besöket med de sedvanliga biljetterna till Kreativum, som han uppskattade mycket. Vi fick löfte om att återkomma vid något annat tillfälle, då kanske fler har möjlighet att komma.

Vid pennan *Ulf Ahlstedt*