



## Rapport från besöket på Fueltech i Ronneby 2009-11-26

Vi var 16 glada KTFB-are som samlades vid Fueltech i Ronneby. VD Michael Jönsson tog emot oss och informerade om företaget och dess utveckling.

Företaget ägs av SAG i Österrike som har en omfattande produktion av bland annat aluminiumprodukter till fordons- och tågindustrin. 1993 gick man över till att enbart smälta och använda aluminium från återanvändningsmaterial. Bränsle- och trycktankar är den dominerande produkten och man har 80-90 % av Europamarknaden.

I Ronneby tillverkades huvudsakligen bränsletankar till Volvo och Scania före ekonomikrisen 2008. Sedan dess har man funnit nya kunder och utvecklat nya produkter. Dieselmotorer använder urea för avgasrening som är starkt frätande på de flesta material. Dessa tankar tillverkas därför av rostfritt material. En annan produkt är hydraultankar.

De nya biobränslena för fordonsmotorer kräver uppvärmning för att kunna användas och därför tillverkar man combitankar som rymmer både vanlig diesel som biodiesel med värme.

2008 tillverkade man i Ronneby 100 000 tankar och omsatte 300 mkr. Målsättningen för 2010 är att uppnå 400 mkr med hjälp av nya produkter. Svetsningen sker helt automatiskt i robotar och man är världsledande på denna teknik. Organisationen är platt och man jobbar i olika team för att säkerställa materialflöde, produktion och kontroll. Bonusar utgår inte till någon utan man har månadslöner.

Man vill bli kvitt beroende av fordonsindustrin och har därför utvecklat ett ackumulatorsystem för effektiv energihantering i små- och flerfamiljshus. Namnet på detta är Eco Science. Det unika med systemet är att det kan kopplas med alla i dag kända energikällor som vedeldning, sol, el, gas, pellets eller fjärrvärme. Intressant är de möjligheter som finns att koppla tanken till solvärmepaneler. De effektivaste är tillverkade i Kina och består av 22 glasrör med en kopparstång i som för över värmen till en värmeväxlare i toppen. Med modern reglerteknik tar man bara ut den värmemängd man behöver och det är ingen risk för överhettning varma soldagar.

En annan fördel är att systemet är lätt att sköta och har en snygg design. Dagens villor har ofta ingen källare där man kan gömma en sådan här produkt säger Mikael Jönsson. Nytt material för isolering av ackumulatortanken har utvecklats och olika storlekar på

tankarna som även kan seriekopplas gör att de tillgodoser växlande behov.

Nära samarbete sker med Alfa Laval som är granne i Ronneby för de värmeväxlare som monteras på tankarna eller i dess närhet. Varmvattnet kan därmed värmas upp till rätt temperatur direkt vid tappning utan att man behöver lagra det ständigt inne i tanken.

Materialvalet, aluminium har cirka 60% lägre vikt än jämförbart med liknande produkter på marknaden. Systemet säljs komplett och monterat av egna montörer och är billigare än nuvarande system.

Marknaden för ackumulatortankar är mycket stor och bara i Tyskland byts 500 000 tankar varje år. Man bygger nu en utställning av produkterna i Ronneby som även kommer att visas i Stockholm, Bryssel och Malmö i samband med EU-ordförandeskapets avslutning i december. Produktion har startats och man planerar försäljning av systemet i början på 2010.

Företaget bjöd på kaffe och smörgås och det var många frågor som ställdes under det uppskattade besöket.

Vid pennan: Boo-Walter Eriksson

