

**Studiebesök på Bröderna Perssons Specialsnickeri AB i Bromölla
den 18 februari 2016.**

Företaget startades 1982 och drivs av bröderna Lars och Ulf Persson. Nu har man 23 anställda och omsätter 35 miljoner kronor. Specialiteten är inredningar till offentliga miljöer såsom receptionsdiskar och möbler i konferensanläggningar m.m. Man arbetar från ritningsstadiet med 3D-ritningar till framställning i maskiner för CAD/CAM och UV-lackering.

Det var 15 medlemmar som deltog (två ytterligare anmälda hade fått förhinder) och guidades i nästan två timmar av Lars Persson.

Gruppen visades runt från ritarna vid datorerna via lagret som innehöll olika sorters träskivor m.m. till framställningsarbetet med olika 3D-synkade CNC-såg och slipmaskiner. Fabriken var försedd med sprinklers som hela tiden höll en luftfuktighet på 65%. Avfallet flisades och gick till förbränning.

Vi fick se olika sorters fanér i bl.a. ask, ek och valnöt. Fanéren var endast 0,6 mm tjock och hade framställts från en tjock massiv trästock som hade kokts dessförinnan. Där fanns massivt trä som hyvlades, pressträ som härdades och limträ som limmades från båda sidor.

Intresset var stort vid de olika maskinerna t.ex. vid sågning, fasning och slipning. Därefter förevisades vi målningsavdelningen som också innehöll UV-målning.

Sedan passerades hopsättningen av olika delar med bl.a. ett fanér som var förvillande likt mörkgrå marmor.

Avslutningsvis kom vi till utlastningen. Yllefilter användes så mycket som möjligt vid utlastningen för att inte få lastskador i olika lådor och paket. Man har sina flesta kunder, ca 50% i Stockholmsregionen, andra stora regioner var Malmö och Göteborg.

Vi tackade Lars för den gedigna genomgången av produktionen.

Referent: Bengt-Erik Mattisson



**Besöket hos Bröderna
Perssons Specialsnickeri i
Bromölla den 18/2 2016.**

Mats Olsson studerar den marmorliknande fanéren.



Tillverkning studeras och Lars Persson berättar om verksamheten.



Foton: Bengt-Erik Mattisson